

BANDEJA DRENADO FLUIDOS 16 L



PRINCIPALES VENTAJAS

- Borde antiderrapante
- Fácil de transportar
- Fácil de vaciar.
- Evita derrames gracia a su diseño.

PRODUCTOS ASOCIADOS

- Desengrasante.
- Micro absorber.
- Limpiador de manos.
- EPI'S

Descripción	Art. No
BANDEJA DRENADO FLUIDOS 16 L	0891 400 006

Descripción

Bandeja fabricada con polietileno de alta densidad con estabilizador ultravioleta, lo que la hace resistente y duradera para su uso a largo plazo. Tiene una capacidad de 16 litros.

Características

- Fabricada con polietileno de alta densidad.
- Cuenta con borde antiderrapante.
- Incluye orificios para fácil agarre y boquilla integral para verter los fluidos.
- Capacidad de bandeja de 16 litros.
- Cuenta con protección anti salpicaduras.
- Su diseño evita derrames.
- Soporta hasta 40 kg.

Aplicaciones

Se puede utilizar en la industria automotriz y en procesos de dilución y reciclaje de fluido en fábricas e industrias.

- Mecánica General.
- Mecánica rápida .
- Concesionarios.
- Talleres de motos.

Nota

- Este artículo puede estar expuesto a aceites, químicos, solventes o glicoles, soportando de forma efectiva los mismos.
- No exponga la bandeja a temperaturas elevadas.

Datos técnicos

Color	Negro
Material	Polietileno
Resistencia	Aceites, químicos y solventes
Capacidad	16 litros
Dimensiones	59 x 15 centímetros
Peso	1.2 kg

Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia S.A.S
Tel: (57) 1 745 63 89
www.wurth.co