

# SOLDADOR INVERTER W160210 DUAL



#### PRINCIPALES VENTAJAS

- Solda fácilmente y con la máxima calidad
- Admite sobretensiones de ±15%
- Fabricado bajo normas europeas
- Cebado de arco profesional mediante procedimiento LIFT ARC.

#### **PRODUCTOS ASOCIADOS**

- Antorcha TIG
- Electrodos
- Mascara para Soldar
- Guantes para soldar

Descripción	Art. N°
SOLDADOR INVERTER W160210 DUAL	0595 216 0210

## Descripción

Soldador inverter de voltaje dual con cambio automático para soldadura por arco eléctrico de toda clase de electrodo recubierto. Preparado para soldadura especial TIG lift arc (ignición contactando tungsteno sobre la pieza o levantar el arco) mediante electrodo de tungsteno en atmósfera inerte.

#### **Características**

- Equipo inverter diseñados para funcionar en entornos a 110V o para poder alternar entre redes de 110V y 220V.
- Equipo más ligero en su categoría: solo 5 Kg de peso.
- Rango de corriente: 160A al 100% en redes de 110V, y 210A al 60% en redes de 220V.
- Tecnología IGBT que proporciona soldadura precisa bajo tensión inestable.
- Función Hot Start: aumenta automáticamente el voltaje durante la apertura del arco, con un mínimo de salpicadura.
- Función Arc Force: evita que el arco se extinga en situaciones en las que el soldador deja que el electrodo se acerque demasiado a la pieza, evitando que se pegue (arco corto) o cuando el electrodo está demasiado lejos de la pieza (arco largo).
- Función Anti Stick: Evita que el electrodo se adhiera a la parte soldada.
- Cuenta con TIG lift arc seleccionable.
- Fabricado de acuerdo con las especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU e IEC 60974

#### Incluye

• Cable de alimentación: 3m X 2.5 mm<sup>2</sup>

• Cable Pinza masa: 1.8 m x 16 mm²

• Cable Pinza porta-electrodos: 1.2 m x 16 mm²

• Cepillo/Martillo para remover la escoria

• Maletín de transporte.

## **Aplicaciones**

Soldadura de materiales ferrosos, sus respectivas aleaciones y acero inoxidable. Cerrajería de acero y de hierro, Cerrajería de acero inox, Latoneria, reparación y creación de carrocerías.

#### Modo de usar

- Antes de poner en funcionamiento el equipo, el usuario debe leer y seguir estrictamente las instrucciones presentadas en el manual del producto y de las normas que implican el procedimiento de soldadura.
- El objetivo de leer el manual es, además de evitar el mal uso del producto, aprovechar todo el potencial del equipo, obtener los mejores resultados posibles propuestos en el proceso de soldadura, sin renunciar a los aspectos de seguridad para el operador, o para las instalaciones de la empresa.



# SOLDADOR INVERTER W160210 DUAL

#### **Datos técnicos**

Modelo	W160210 DUAL
Proceso de soldadura	Electrodo revestido y TIG
Voltaje (V)	110 V / 220 V
Rango de corriente (A)	160 A / 210 A
Ciclo de trabajo (A @%) - 40 °C	100% / 60%
Electrodo	1.6 - 5.0 mm
Peso	5 Kg
Uso con generador	5 - 7 KVA
Dimensiones	42 x 30 x 14 cm
Bornas DINSE	ø 1/2" (35 - 50)

#### Información adicional

- El equipo no incluye la antorcha TIG con válvula integrada, mangueras y gas protector para el proceso de soldadura. Deben comprarse por separado
- Soldadura TIG por SCRATCH (raspando el tungsteno en la pieza para abrir el arco).

## Información de seguridad y manejo del producto.

- Antes de instalar el equipo, el usuario debe realizar una evaluación en el área, con respecto a las condiciones físicas, eléctricas y magnéticas, buscando identificar posibles factores que puedan causar problemas al equipo o al usuario y a las personas alrededor del área (Ej .: presencia de gases inflamables en el medio ambiente).
- Antes de comenzar a usar, lea el manual de instrucciones: se deben leer las recomendaciones de seguridad.
- Antes de comenzar la limpieza e inspección, desconecte el equipo de la red eléctrica y siga las instrucciones del manual de instrucciones. Garantía
- Garantía contra posibles defectos de fabricación durante 6 meses.

## Límites sobre el tamaño de la pieza a soldar

Grosor de la pieza a soldar (mm)	Ø Electrodo (mm)	Rango de ajuste del amperaje
1,0 a 2,0	1,6	30 - 60
1,5 a 3,0	2,0	50 - 70
2,5 a 5,0	2,5	60 -100
5,0 a 8,0	3,5	85 - 140
8,0 a 12,0	4,0	120 - 190
Más de 12	5,0 a 6,0	180 -350

## Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia S.A.S Tel: (57) 1 745 63 89

www.wurth.co