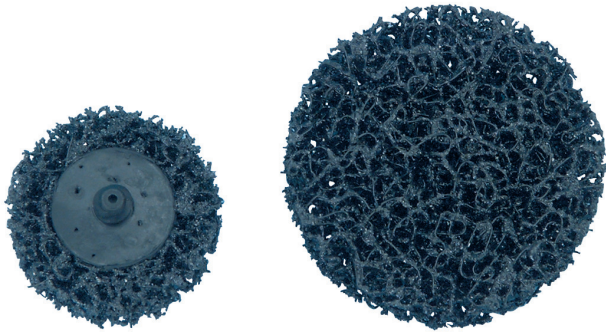


## MINI DISCOS ABRASIVOS



Ø mm	Sist. de alojamiento	R.P.M. máx/min	Min rpm recomen.	Art. N°	U/E
50	Compatible con sist. 3M Roloc	13.000	12.000	<b>0673 22 50</b>	10
75		11.000	10.000	<b>0673 22 75</b>	

### De nylon

- Versión: grano para abrasión, Carburo de silicio.
- Color: Negro. Granulado: Muy grueso.
- Estructura del abrasivo de Nylon flexible y abierta.
- Ajuste ideal a la geometría de la pieza.
- No se atasca con la abrasión de la superficie.
- Sin metales que provoquen riesgo de corrosión.
- La superficie del material no se contamina.

### Aplicaciones

- Disco de depuración previa para eliminar colores de revenido, escamas de óxido, herrumbre, corrosión, capas de suciedad y óxido, lacas, capas viejas de pintura, plásticos, pegamentos, restos de sellantes, restos de cemento y hormigón, limpiar y tratar antes y después de soldar.
- Universal, se puede aplicar en prácticamente todos los materiales. Especial para acero fino, acero, metales comunes, madera y plásticos.

## MINI DISCOS DE PULIR



Ø mm	Sist. de alojamiento	R.P.M. máx/min	Min rpm recomen.	Art. N°	U/E
50	Compatible con sist. 3M Roloc	13.000	12.000	<b>0673 23 50</b>	10
75		11.000	10.000	<b>0673 23 75</b>	

### De algodón

### Aplicaciones

- Pulido con gran brillo y/o abrillantado de cualquier material en combinación con la pasta de pulir.
- Especial para acero fino, acero y metales comunes.

### Indicaciones especiales para pulido

- Cuanto mayor sea la rectificación previa, menor y más breve será el esfuerzo al pulir. En este proceso, el último paso del rectificado previo debe realizarse con el disco de vellón muy fino o el disco de vellón compacto, o realizar el rectificado previo con la lija de granularidad 320 o 400.
- Aplicar la pasta de pulir con la máquina en marcha.
- Cada paso del trabajo debe llevarse a cabo de forma perpendicular u oblicua al anterior.
- Para que no se vea afectado el resultado final, no mezclar pastas de pulir.
- Eliminar los residuos de pasta de la superficie con limpiador de frenos, p.ej. **Art. N° 0890 108 7**.
- Importante: Si cada paso no se realiza de manera meticulosa, las irregularidades en la superficie se observarán de forma más clara al abrillantar.
- Las recomendaciones de aplicación son válidas con carácter general y dependiendo de la calidad de la superficie inicial y/o lo exigentes que sean los requisitos a cumplir por la superficie final.
- ¡Realizar pruebas previas o propias!

### Pastas de pulir para minidisco de pulir

Dimensiones LxBxH mm	Nombre	Aplicación	Art. N°	U/E
100x35x17	Pasta de pulir, marrón	Metales comunes	<b>0673 24 1</b>	5
	Pasta de pulir, azul	Acero fino y acero	<b>0673 24 2</b>	

### Soportes de sujeción para pequeños instrumentos de pulir

Versión	Long.	Art. N°	U/E
Mango de 6mm para discos Ø 50mm	65	<b>0586 578 01</b>	1
Mango de 6mm para discos Ø 75mm		<b>0586 578 02</b>	
Rosca M14 para discos Ø 75mm	30	<b>0586 578 03</b>	

### Consejos generales de utilización y seguridad

- Los instrumentos de pulir pequeños deben colocarse con un ángulo de inclinación de entre 10 y 15 °.
- No se debe superar el número máximo de revoluciones por minuto.
- Trabajar únicamente con las correspondientes protecciones, como p.ej. gafas protectoras, guantes, cascos para los oídos, etc.