

ELECTRODO E7018



PRINCIPALES VENTAJAS

- Excelente soldabilidad.
- Fácil eliminación de la escoria.
- Soldadura en todas las posiciones

PRODUCTOS ASOCIADOS

- Máscara fotocromática.
- Discos flap.
- Discos de corte.
- Equipos de soldadura.

Descripción

Electrodo con revestimiento básico E7018

Normas

AWS / ASME SFA-5.1	E 7018
EN 499	E 42 3 B 42H10
DIN 1913	E 51 54 B 10

Características

- Electrodo con revestimiento básico utilizado principalmente para soldar estructuras metálicas que requieran gran resistencia.
- Gran resistencia a la ruptura.
- Los residuos son fáciles de remover.
- Garantiza una excelente calidad y perfección en el cordón de soldadura.
- Ideal para soldadura continua o por punto.

Aplicación

- Adecuado para uso general, soldadura de acero al carbono de dureza baja o media.
- Apropiado para soldar: estructuras metálicas sujetas a movimientos, construcción naval, producción de tanques de calderas, fabricación de máquinas, construcción de puentes, carrocería de vehículos, muebles de acero, chapas, etc.

Aceros estructurales	St 34, St 37, St42, St44, St52, C55, Ck55
Aceros finos	St E 255 - St E 420, Wst E255 - WSt E 420, Tst E 255 - Tst E 420
Tubos de acero	St E 240-7, St E 290-7, St E360-7, 5LX42 - 5LX60
Aceros para calderas y recipientes a presión	HI, HII, HIII, 17Mn 4, 19 Mn 6
Aceros templados	St 35.8, St 45.8
Chapas de barcos	A-, D-, E-, AH-, DH-, EH
Aceros	GS-38, GS-45, GS-52, GS-60, GS-62

ELECTRODO E7018

Propiedades mecánicas del metal soldado (valores de referencia)

Limite elástico (N/mm ²)	460
Resistencia a la tracción (N/mm ²)	580
Elongación a la ruptura (L = 5d) [%]	28
Resistencia al impacto (ISSO-V) [joule]	110 a -30°C; 80 a -40°C

Información de seguridad, limpieza y manejo del producto

- Lea y comprenda esta información.
- Proteger a sí mismo y a los demás a través de las buenas prácticas de seguridad.
- Los humos y gases emitidos durante la soldadura pueden ser peligrosos.
- Mantenga la zona de trabajo bien ventilada y utilice el extractor junto al lugar de soldadura para mantener los humos y los gases alejados de su respiración y del área de trabajo.
- Las emisiones procedentes del arco eléctrico pueden causar daños graves en los ojos y la piel.
- Utilice la protección correcta para los ojos, los oídos y el cuerpo.
- Los choques eléctricos pueden causar la muerte. Para evitar esta fatalidad, se deben utilizar todos los equipos de protección adecuados.
- No toque componentes eléctricos conectados a la red.

Homologaciones y composición del metal soldado (valores de referencia)

EN ISO 2560-A: E 42 3 B 42 H10
AWS A5.1: E7018

C	Si	Mn
0,07	0,5	0,9

Rango de corriente

Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Corriente (A)
2,50	350	80 - 110
3,25	450	110 - 145
4,00	450	130 - 190

Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA
Tel: (57) 1 745 63 89
www.wurth.co

Descripción	Diámetro (mm)	Diámetro (pulgada)	Longitud (mm)	Cantidad	Empaque	Art N°
Electrodo E7018	2,5	3/32"	350	5 kg	Caja de cartón	0982-701-025
	3,2	1/8"	350	5 kg		0982-701-032
	4,0	5/32"	350	5 kg		0982 701 040