

ELECTRODO 6011



PRINCIPALES VENTAJAS

- Excelente soldabilidad.
- Fácil eliminación de la escoria.
- Soldadura en todas las posiciones

PRODUCTOS ASOCIADOS

- Máscara fotocromática.
- Discos flap.
- Discos de corte.

Normas

AWS A5.1:	E6011
ASME SFA 5.1:	E6011
EN 499	E6011
DIN 1913	E6011

Descripción

Electrodo con revestimiento celulósico potásico E6011

Características

- Electrodo con revestimiento celulósico utilizado en soldadura de aceros al carbono de resistencia a la tensión hasta 60.000 psi
- Gran resistencia a la ruptura.
- Los residuos son fáciles de remover.
- Garantiza una excelente calidad y perfección en el cordón de soldadura.
- Ideal para soldadura continua o por punto.
- Trabaja en todas posiciones, excepto vertical descendente

Aplicación

- Este electrodo es apto para ser utilizado en todas las aplicaciones de soldadura en acero al carbono, especialmente en trabajos donde se requiera alta penetración.
- Apropiado para soldar: cordón de raíz en cañerías, cañerías de oleoductos, reparaciones generales, estructuras, planchas galvanizadas

Propiedades mecánicas del metal soldado (valores de referencia)

Resistencia última a la tracción:	590 N/mm ² (84 ksi)
Límite de fluencia:	455 N/mm ² (63 ksi)
Elongación:	27% mínimo
Resistencia al impacto:	70 J mínimo a -30°C

Información de seguridad, limpieza y manejo del producto

- Lea y comprenda esta información.
- Proteger a sí mismo y a los demás a través de las buenas prácticas de seguridad.
 - Los humos y gases emitidos durante la soldadura pueden ser peligrosos.
 - Mantenga la zona de trabajo bien ventilada y utilice el extractor junto al lugar de soldadura para mantener los humos y los gases alejados de su respiración y del área de trabajo.
 - Las emisiones procedentes del arco eléctrico pueden causar daños graves en los ojos y la piel.
 - Utilice la protección correcta para los ojos, los oídos y el cuerpo.
 - Los choques eléctricos pueden causar la muerte. Para evitar esta fatalidad, se deben utilizar todos los equipos de protección adecuados.
 - No toque componentes eléctricos conectados a la red.

ELECTRODO 6011

Composición del metal soldado (valores de referencia)

C	0,9%
Mn	0,44%
Si	0,20%
S	0,02%

Rango de corriente

Diámetro (pulg)	Longitud (mm)	Corriente (A)
3/32	350	40-60 A
1/8	350	60-80 A

Descripción	Diámetro (mm)	Diámetro (pulgada)	Longitud (mm)	Cantidad	Empaque	Art N°
E6011	2,5	3/32"	350	5 Kg	Caja de cartón	0982 601 125
	3,2	1/8"	350			0982 601 132

Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA
Tel: (57) 1 745 63 89
www.wurth.co