

TRABADOR RODAMIENTOS



PRINCIPALES VENTAJAS

- Fácil aplicación
- Tolerancia al aceite y otros tipos de contaminación.

PRODUCTOS ASOCIADOS

- Limpiador de frenos y piezas.
- Trabador de roscas.
- Desengrasantes.

Descripción	Cont.	Código
TRABADOR DE RODAMIENTOS	10 G	0893603110
TRABADOR DE RODAMIENTOS	50 G	0893603150

Descripción

Trabadador de rodamientos. Aplicable a la mayoría de los metales, buena resistencia al aceite y curado anaeróbico. Diseñado para el bloqueo y sellado permanente de fijaciones roscadas.

- Pequeña separación
- Aspecto: Líquido verde

Características

- Previene el aflojamiento y las fugas por golpes y vibraciones.
- Cura en ausencia de aire entre superficies metálicas muy ajustadas.
- Tolerancia al aceite y otros tipos de contaminación.
- Aplicaciones incluyen la sujeción de engranajes y ruedas dentadas en ejes de cajas de cambios y rotores en ejes de motores eléctricos.
- Funciona con metales activos (por ejemplo, acero dulce) y sustratos pasivos como acero inoxidable y superficies chapadas.

Aplicaciones

- Pegado de piezas cilíndricas de ajuste
- Montaje de cojinetes y casquillos
- Rellenar accesorios de ajuste
- Construir el espacio entre el estriado

Modo de uso

- Temperatura de aplicación: +5° a +45°
- Ambas superficies deben estar lisas, limpias, secas y libres de aceite, grasa, etc.
- Para montajes deslizantes, aplique el adhesivo alrededor del borde delantero del pasador y el interior del collar y utilice un movimiento giratorio durante el montaje para garantizar una buena cobertura.
- Para montajes a presión, aplique el adhesivo a fondo en ambas superficies de unión y monte a altas velocidades de presión.
- Para montajes por contracción, el adhesivo debe aplicarse sobre la pieza para producir una película de material lisa y uniforme.
- Si se va a calentar el cubo para el montaje, recubra el pasador. Si el pasador se va a enfriar para el montaje, recubra el cubo. Si se va a calentar y enfriar a la vez, aplique material a la pieza enfriada. Evite la condensación en las piezas enfriadas.
- Las piezas no deben moverse hasta que tengan suficiente resistencia a la manipulación.

TRABADOR RODAMIENTOS

Datos técnicos

Base química	Ester de ácido dimetacrílico
Color	Verde
Densidad/condiciones	1,13 g/cm ³ / a 23 °C, 50% humedad relativa
Viscosidad mín./máx. /condiciones	400-800 mPas / Brookfield
Resistencia inicial mín./máx.	10 - 40 min
Resistencia funcional mín./máx.	24h - 24 h
Resistencia final mín./máx.	24 h-24 h
Temperatura de procesado mín./máx.	5 a 40 °C
Condiciones de temperatura mín./máx.	-50 a 150 °C
Par de apriete mín.	15 Nm
Resistencia mín./máx. al cizallamiento por compresión /condiciones	18,7-22,1 MPa / según DIN 54452
Vida útil desde la producción/condiciones	24 Meses / a 23 °C y 50% humedad relativa

Para más información por favor contacte:

Würth Colombia S.A.S
Tel: (601) 745 63 89
www.wurth.co