

DISCO DE CORTE FIRE CUT INOX



PRINCIPALES VENTAJAS

- Cortes rápidos y precisos.
- Excelente relación costo / beneficio.
- Liberación de olor y humo reducido.
- Mínima formación de rebabas.

PRODUCTOS ASOCIADOS

- Discos flap.
- Guantes, gafas de seguridad, tapabocas.
- Spray de zinc, spray de acero inoxidable.

Descripción

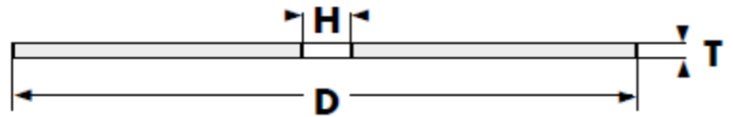
Disco de corte Fire Cut, diseñado para garantizar una óptima relación costo / beneficio en el corte de diversos materiales, tales como: acero inoxidable, acero al carbono y otros metales ferrosos y no ferrosos


Características

- Alta velocidad de corte.
- Larga duración.
- Mínima formación de rebabas.
- Proporciona cortes rápidos con baja producción de calor.
- Excelente velocidad de trabajo y perfecta estabilidad dinámica de disco.
- Perfecto acabado en tubos, láminas, perfiles y láminas metálicas.
- Mínimo desperdicio de material debido al bajo espesor de los discos.
- Estructura reforzada con mallas de fibra de vidrio.
- Libre de cloro, hierro y azufre, que son requisitos previos importante para evitar la contaminación del acero inoxidable (corrosión).
- Cumple con la norma EN 12413.

Aplicación

Adecuado principalmente para acero INOXIDABLE, pero también se puede utilizar para cortar acero al carbono, metales ferrosos y no ferrosos. Cortes de chapa, vigas de hierro, acero, tubos de plomería, conductos de aire, canaletas, tubos macizos, cables de acero, perfiles y marcos de acero.



Diámetro Externo (D)		Grosor (T)		Diámetro Interno (H)		Tipo	Max rpm	Art. N°	U/E
mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg				
115	4 1/2"	1	3/64"	22,23	7/8"		13.300	0669115302	10
115	4 1/2"	1,6	1/16"					0669 115 104	25
180	7"	1,6	1/16"				8.500	0669180301	10

DISCO DE CORTE FIRE CUT INOX

Información de seguridad y manipulación del producto

- Seguir las instrucciones de montaje del disco observando las restricciones anunciadas en la etiqueta.
- Utilizar el disco de corte única y exclusivamente en materiales y con máquinas adecuadas.
- Montar el disco y dejarlo girar libremente (sin contacto con la pieza) durante un minuto para comprobar si hay daños.
- Nunca montar el disco sin la protección de la máquina.
- No utilizar nunca discos de corte para desbastar, no presionar los lados del disco y no hacer cortes curvos.
- No utilizar nunca un disco dañado.
- Quitar todas las llamas, combustibles, materiales inflamables o explosivos del área de trabajo antes de iniciar las operaciones.
- Manejar siempre la máquina con ambas manos. Hacer el corte progresivamente.
- No presionar el disco durante su uso.
- Utilizar siempre EPP: guantes de seguridad, protección para los ojos (gafas) y protección contra el polvo (tapabocas).
- No utilizar nunca el disco para desbastar. Este procedimiento incorrecto, cortará las pantallas de seguridad del disco.
- Mantener el disco en un ángulo de 90 ° con respecto a la superficie de trabajo.
- Nunca exceder la velocidad máxima de trabajo establecida en la etiqueta del disco (80 m / s).
- Manipular los discos con cuidado para evitar golpes o caídas. En cualquier situación de caída, grieta o daño, el producto no se puede utilizar.
- Nunca forzar el disco. No ejercer presión sobre el disco durante la operación de corte. El peso de la máquina es suficiente.
- No aplicar presión lateral sobre el disco.
- No realizar cortes curvos.
- La dimensión de la pieza a cortar debe cumplir con el diámetro del disco. Regla: el espesor de la pieza debe ser aproximadamente el 10% del diámetro del disco.

Condiciones de almacenamiento y vida útil

- Tener cuidado con la manipulación, los discos deben ser almacenados en una superficie plana, de modo que no sufran cualquier tipo de impacto o daño. Los discos siempre deben estar ubicados en entornos con la temperatura entre + 5 ° C y + 45 ° C y con humedad relativa entre el 45% y el 65%, preferiblemente en un paquete cerrado.
- No exponer los discos a entornos cerrados y con alta ambientes de humedad, agua o químicos ricos en solventes.
- Asegurar de que el disco esté dentro del plazo de validez (información grabada en el anillo de metal). El plazo de validez de un disco abrasivo es de 3 años a partir de la fecha de fabricación.
- No utilizar nunca discos después de la fecha de caducidad, ya que además de su bajo rendimiento, puede provocar accidentes.

Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SAS
Tel: (57) 1 745 63 89
www.wurth.co