

## SELLANTE MS ALUZINC



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Fácil aplicación, alta durabilidad, resistencia química y de carga.
- Acepta la aplicación de pinturas posteriores (se recomienda realizar pruebas preliminares).
- Olor neutro, no corrosivo para superficies metálicas y espejos.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Desengrasante Universal Eco-W.
- Paño de microfibra
- Pistola para cartucho profesional
- Pistola para salchicha

Cant. Empaque	Contenido	Color	Código
01 unidad	220ml / 380g	Gris	0892110301
01 unidad	470ml/800g	Gris	0892110302

### Descripción

Sellante MS Aluzinc es un adhesivo mono componente a base de Polímero MS de alto rendimiento, especialmente desarrollado para el pegado y fijación de láminas de aluminio, aluzinc y galvanizado de forma rápida y económica.

### Características

- Bajo VOC, libre de disolventes e isocianatos.
- Fácil aplicación.
- Adhesión sobre superficies lisas, porosas y húmedas, sin necesidad de utilizar imprimación.
- Olor neutro, no corrosivo para superficies metálicas y espejos.
- Alta resistencia al choque térmico y a los cambios del tiempo (agentes meteorológicos, rayos UV y Ozono).
- No se corre cuando se aplica verticalmente.
- Acepta aplicaciones posteriores de pintura y no contiene sustancias tóxicas en su formulación.

### Aplicación

Pegado y sellado de láminas de aluminio, aluzinc, galvanizado, canalones, tapajuntas y láminas pintadas, tuberías, ductos.

### Restricciones de uso

- No se adhiere a polietileno, polipropileno y PTFE (Teflón®).
- No se recomienda el contacto con los alimentos.
- No aplicar el producto sobre materiales que exudan aceite.
- Se deben ensayar los sustratos no mencionados.

### Modo de uso

- Utilice un aplicador manual o neumático.
- La superficie debe estar limpia y libre de contaminación (grasa, polvo y otros contaminantes). Si está presente, retírelo antes de la aplicación.
- Se recomienda humedecer la superficie antes y después de la aplicación (sin exceso).
- Cortar la boquilla del cartucho, atornillar la boquilla del aplicador, cortar en un ángulo de 45° para una mejor aplicación.
- Colocarlo en una pistola aplicador y aplicarlo en el lugar deseado, formando un cordón continuo y compacto, para no formar burbujas de aire.
- Para finalizar, alisar con una espátula húmeda.
- Al pegar o sellar PMMA, por ejemplo: Plexigas®, policarbonato, Makronlon® o Lexan®, bajo tensión se pueden producir fisuras por tensión. Se deben realizar pruebas preliminares.

## SELLANTE MS ALUZINC

### Información sobre seguridad, limpieza y manipulación del producto.

- Después de utilizar completamente el producto, no reutilice el embalaje.
- Utilizar el EPP indicado para la aplicación.
- Evite cualquier contacto con los ojos. Evite el contacto con la piel. No ingerir.

### Información adicional

Es recomendado:

- Espesor mínimo de aplicación de 5 mm a 10 mm para garantizar la capa de desgaste y protección uv.
- Análisis del diseño técnico, respetando la proporción ancho x fondo predefinida (factor de forma).
- Lavado, limpieza de la superficie con productos neutros que no dañen el sellador.
- Inspección de mantenimiento de la aplicación cada 2 años.

### Condiciones de almacenamiento y vida útil.

- Mantener el producto cerrado y en su embalaje original.
- Almacenar lejos del sol y la lluvia.
- Mantener fuera del alcance de los niños y los animales.
- No almacenar junto a alimentos, bebidas os medicamentos, incluso aquellos destinados a animales.
- Almacenar alejado de fuentes de calor.
- No almacenar en un lugar húmedo. Temperatura recomendada de almacenamiento y aplicación +5°C a +30°C.
- Validez:
- SELLANTE MS ALUMINIO 220ml/380g -15 meses desde la fecha de fabricación.
- SELLANTE MS ALUMINIO 470ml/800g -18 meses desde la fecha de fabricación.
- Fecha de fabricación y lote impresos en el embalaje.

### Datos técnicos

#### ASTM C920

Propiedades 25+ /-2 °C – 50+/-55%UR	Referencia normativa	Límites
Aspecto de la película	ASTM C920	Según la norma
Tiempo de formación de piel (min.)	ASTM C679	10 a 20
Curado 24 horas (mm)	ASTM C920	2,5 +/- 0,5
Escurrimiento (mm)	ASTM D2202	≤ 2
Densidad (g/cm <sup>3</sup> )	ASTM D1475	D1475 1,70 +/- 0,05
Dureza (Orilla A)	ASTM C661	45 +/- 5
Tensión de ruptura (Mpa)	ASTM D412	1,5 +/- 0,1
Elongación de rotura (%)	ASTM D412	150 aprox
Módulo al 100% (Mpa)	ASTM D412	0,9 +/- 0,1
Fuerza de Adhesión (Kg/10cm <sup>2</sup> )	ASTM D1002	200 aprox.
Resistencia a los rayos UV*	ASTM G154	5.000 horas

#### ABNT NBR ISO 11600

Propiedades	Referencia normativa	Límites
Resistencia al flujo (mm)	ABNT NBR ISO 7390	≤ 3
Recuperación elástica (%)	ABNT NBR ISO 7389	≥ 60
Módulo de elasticidad de secado (+23 °C)	ABNT NBR ISO 8339	> 0,4
Módulo de elasticidad de secado (-20 °C)	ABNT NBR ISO 8339	<0,6
Pérdida de volumen (%)	ABNT NBR ISO 10563	≤ 10

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia S.A.S

Tel: (60) 1 745 63 89

[www.wurth.co](http://www.wurth.co)