ANCLAJE QUIMICO WIT PM 200 300ML

WIT PM 200 cartucho de 300 ml incluye 1 cánula mezcladora para uso con pistola normal de aplicación de silicona.

Descripción	Art N°
WIT-PM200 - 300ml	5918 242 300
Canula mezcladora	0903 420 001 R

Mortero de resina de reacción de 2 componentes, sin poliéster ni estireno.

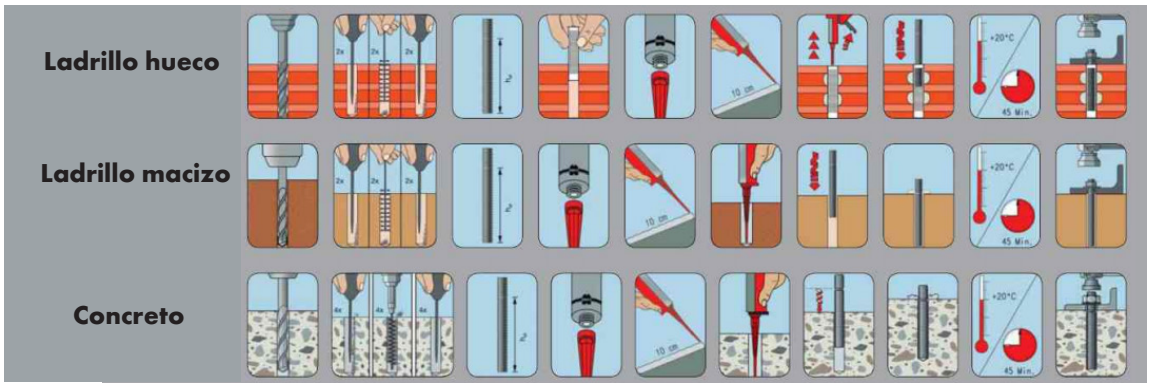
Fijación individual
Concreto no fisurado, mampostería de ladrillos sólidos y huecos.

Aprobaciones	
Aprobacion Técnica Europea Opción 7 para concreto no fisurado	**Aprobacion Técnica Europea** Para mampostería de piedra sólida y perforada y hormigón celular.
ETA	ETA

1. Áreas de aplicación:
- Aprobado para la fijación en mampostería, ladrillos sólidos, ladrillos huecos, etc.
- Aprobado para concretos no fisurados, zona de compresión de concreto (C20/25 a C50/60).
- También apto para: bloques huecos hechos de concreto y concreto liviano.
- Apto para asegurar estructuras de madera y metal, perfiles de metal, tuberías, varillas, etc.

2. Ventajas
- Libre de estireno y especialmente adecuado para anclajes en ladrilo perforado, mampostería. Los cartuchos se pueden utilizar hasta la fecha de caducidad. Sustituir la cánula mezcladora y cerrar de nuevo con tapón de cierre cuando se finalicé la aplicación.

3. Características
- Concreto no fisurado: Aprobación Técnica Europea ETA-12/0569
- Mampostería (ladrillo sólido y perforados): Aprobación Técnica Europea ETA-13/003
- Mortero de resina de reacción de 2 componentes, base poliéster. Libre de estireno
- La temperatura recomendada para el anclaje durante el procesamiento y endurecimiento: -5°C hasta +35°C.
- Temperatura ambiente después del endurecimiento completo: - 40°C hasta + 40°C.
- Temperatura de transporte y almacenamiento (cartucho): +5°C hasta +25°C.
- Vida útil (almacenado en un lugar fresco, seco y oscuro): 9 meses.



W-CO-KLV-08/2016

Estas instrucciones son meras recomendaciones basadas en nuestra experiencia. Se recomienda realizar pruebas de uso antes de cada nuevo tipo de aplicación a superficies a tratar.

ANCLAJE QUIMICO WIT PM 200 300ML

Mampostería: Datos de rendimiento y valores característicos de instalación										
Diámetro de anclaje		M8		M10			M12		M16	
Redecilla/tamíz plástico SH		Sin SH	12 x 80	Sin SH	16 x 85	16 X 30	Sin HS	20 x 85	Sin SH	20 x 85
Ladrillo Sólido ≥ CB 28	Nperm[kN]	0,86	1,0	0,86	1,0	1,43	0,71	-	1,29	-
	Vperm[kN]	0,86	1,0	0,86	1,0	1,43	0,71	-	1,29	-
Ladrillo Sólido de arenisca calcárea ≥ SSLB 20	Nperm[kN]	1,71	1,43	1,71	1,43	1,43	2,0	-	1,71	-
	Vperm[kN]	1,14	1,43	1,0	1,14	1,43	1,43	-	1,43	-
Ladrillo perforado verticalmente ≥ VPB 12	Nperm[kN]	-	0,43	-	0,57	0,86	-	1,0	-	1,0
	Vperm[kN]	-	0,43	-	0,57	0,71	-	1,0	-	1,0
Ladrillo sólido de arenisca ≥ PSLB 12	Nperm[kN]	-	1,0	-	0,86	1,29	-	0,86	-	0,86
	Vperm[kN]	-	0,71	-	0,71	0,71	-	0,71	-	0,71
Diametro nominal de perforación	d_0(mm)	10	12	12	16	16	14	20	18	20
Profundidad del agujero perforado	h_0 ≥ (mm)	80	85	90	90	135	100	90	100	90
Profundidad montaje tamiz	hnom= (mm)	-	80	-	85	130	-	85	-	85
Profundidad efectiva del anclaje	hef= (mm)	80	80	90	85	130	100	85	100	85
Orificio de paso en el componente a conectar	df ≤ [mm]	9	9	12	12	12	14	14	18	18
Par de apriete al instalar anclaje	Tinst ≤ [Nm]	2								

Concreto no fisurado: Datos de rendimiento y valores característicos de instalación								
Diámetro de anclaje			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Carpa central admisible a 24°C/40°C (un anclaje, cemento no fisurado)		Nperm[kN] 24°C 1)/40°C 2)	6.4	13.9	13.9	19.8	29.8	37.7
Carga transversal admisible (un anclaje, cemento no surado)	Acero galvanizado 5.8	Vperm[kN] 24°C 1)/40°C 2)	5.1	8.6	12.0	22.3	34.9	50.3
	Acero inoxidable A4-70	Vperm[kN] 24°C 1)/40°C 2)	5.9	9.2	13.7	25.2	39.4	56.8
Dia. de taladro nominal		d_0(mm)	10	12	14	18	24	28
Profundidad de oricio / Profundidad anclaje		ho/hef (mm)	80	90	110	125	170	210
Separación mínima de borde		Cmin (mm)	40	50	60	80	100	120
Espesor mínimo de componente		hmin (mm)	110	120	140	160	215	260
Oricio de paso en el componente a conectar		df ≤ [mm]	9	12	14	18	22	26
Par de apriete al instalar anclaje		Tinst ≤ [Nm]	10	20	40	60	120	150

1) temperatura máxima a largo plazo
2)Temperatura mácxima a corto plazo

W-CO-KLV-08/2016

Estas instrucciones son meras recomendaciones basadas en nuestra experiencia. Se recomienda realizar pruebas de uso antes de cada nuevo tipo de aplicación a superficies a tratar.

ANCLAJE QUIMICO WIT PM 200 300ML

Tiempos de endurecimiento mínimo			
Temperatura en la base de anclaje	Aplicación tiempo	Tiempo de endurecemiento minimo en hormigon seco	Tiempo de endurecemiento minimo en hormigon humedo
– 5°C	90 min	360 min	720 min
0°C	45 min	180 min	360 min
+ 5°C	25 min	120 min	240 min
+ 10 °C	15 min	80 min	160 min
+ 20 °C	6 min	45 min	90 min
+ 30 °C	4 min	25 min	50 min
+ 35 °C	2 min	20 min	40 min

W-CO-KLV-08/2016

Estas instrucciones son meras recomendaciones basadas en nuestra experiencia. Se recomienda realizar pruebas de uso antes de cada nuevo tipo de aplicación a superficies a tratar.