

FRESAS METÁLICAS Y FRESAS CERÁMICAS



FRESAS METÁLICAS CON DENTADO MX

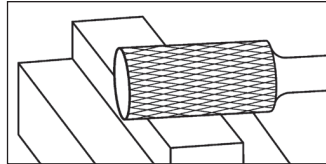
Familia N° 0616

Características

- El dentado MX es apto para varias aplicaciones en metal como el tratamiento de acero inoxidable, acero de dureza por debajo de 60 HRC, fundición, cordones de soldadura, aceros templados y plásticos duros.
- Tiempos de trabajo reducidos al mínimo.

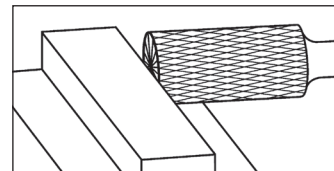
Aplicaciones

- Eliminar rebabas con fresadora o por control numérico (CNC), repaso de esquinas, desbaste superficial, repaso de cordones de soldadura, biselado y preparación para montajes.



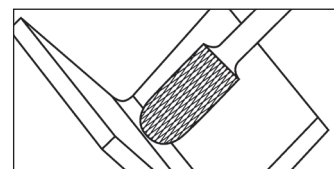
Denominación DIN	Ø Punta mm	Long. Punta mm	Ø Vástago mm	Long. Total mm	Art. N°	U/E
ZYA	6	18	6	50	0616 000 011	1
	12	25		70	0616 000 041	

Para uso universal, especialmente para el lijado de superficies



Denominación DIN	Ø Punta mm	Long. Punta mm	Ø Vástago mm	Long. Total mm	Art. N°	U/E
ZYAS	6	18	6	50	0616 001 011	1
	9,6	19		64	0616 001 031	
	12	25		70	0616 001 041	

Para uso universal - Especialmente apropiado para lijado de superficies



Denominación DIN	Ø Punta mm	Long. Punta mm	Ø Vástago mm	Long. Total mm	Art. N°	U/E
WRC	6	18	6	50	0616 002 011	1
	9,6	19		64	0616 002 031	
	12	25		70	0616 002 041	

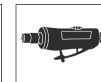
Uso universal para superficies, contornos y radios

Estas instrucciones son meras recomendaciones basadas en nuestra experiencia. Se recomienda realizar pruebas de uso antes de cada nuevo tipo de aplicación a superficies a tratar.

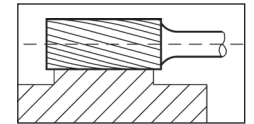
Acero Inoxidable

Acero

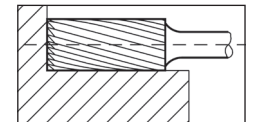
Metales no férricos



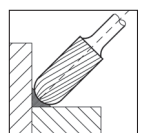
Cilíndrica sin dentado frontal



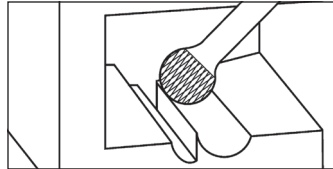
Cilíndrica con dentado frontal



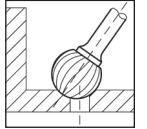
Cilíndrica con punta redonda



FRESAS METÁLICAS CON DENTADO MX

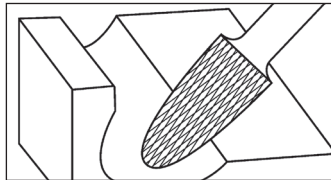


Forma esférica

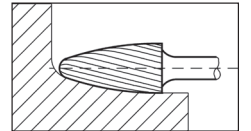


Denominación DIN	Ø Punta mm	Long. Punta mm	Ø Vástago mm	Long. Total mm	Art. N°	U/E
KUD	6	4,7	6	50	0616 003 010	1
	9,6	8		54	0616 003 031	
	12	11		56	0616 003 041	

Trabajo de contornos - Desbaste de agujeros

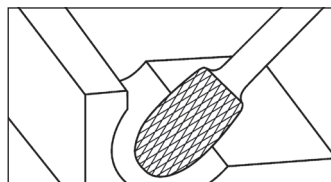


Forma oval con punta redonda

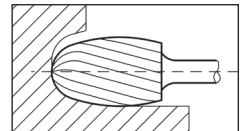


Denominación DIN	Ø Punta mm	Long. Punta mm	Ø Vástago mm	Long. Total mm	Art. N°	U/E
RBF	6	18	6	50	0616 004 011	1

Trabajo en lugares de difícil acceso

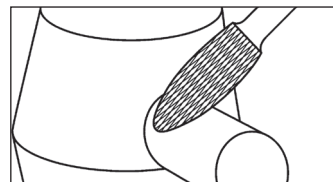


Forma oval

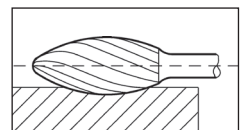


Denominación DIN	Ø Punta mm	Long. Punta mm	Ø Vástago mm	Long. Total mm	Art. N°	U/E
TRE	6	10	6	50	0616 005 011	1
	12	21		66	0616 005 041	

Eliminación de cordones de soldadura - Apropiado para el trabajo de piezas moldeadas



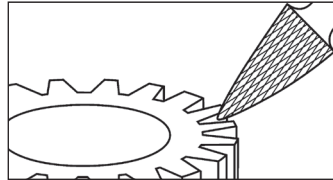
Forma de llama



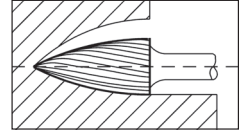
Denominación DIN	Ø Punta mm	Long. Punta mm	Ø Vástago mm	Long. Total mm	Art. N°	U/E
H	12	30	6	75	0616 006 041	1

Muy apropiado para el trabajo de piezas moldeadas

FRESAS METÁLICAS CON DENTADO MX

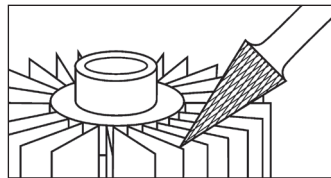


Forma oval con punta

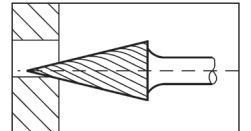


Denominación DIN	Ø Punta mm	Long. Punta mm	Ø Vástago mm	Long. Total mm	Art. N°	U/E
SPG	6	18	6	50	0616 007 011	1
	9,6	19		64	0616 007 031	
	12	25		70	0616 007 041	

Ideal para cantos - Desbaste de agujeros

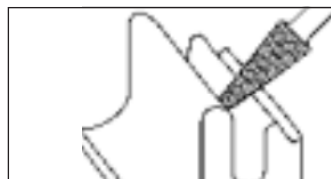


Forma cónica



Denominación DIN	Ø Punta mm	Long. Punta mm	Ø Vástago mm	Long. Total mm	Angulo	Art. N°	U/E
SKM	6	20	6	50	21	0616 008 011	1
	13	22		70	28	0616 008 041	

Trabajo de desgaste. Para trabajar en agujeros cónicos y ranuras idela para trabajos de modelismo



Forma oval sin punta

Denominación DIN	Ø Punta mm	Long. Punta mm	Ø Vástago mm	Long. Total mm	Art. N°	U/E
KEL	10	20	6	65	0616 009 031	1
	12	25		70	0616 009 041	

Muy apropiada para trabajar piezas moldeadas

FRESAS METÁLICAS ESPECIALES ALUMINIO

Dentado similar a 8032 / 8033

Para trabajos primarios en máquinas con una gran remoción de material, dejando buena calidad en la terminación de la superficie.

Gran volumen de viruta con excelente desempeño de la máquina

Gracias a la optimizada geometría de corte.

Buen funcionamiento incluso a altas velocidades

Dientes de aluminio con un buen comportamiento incluso a una velocidad de 1.100 m/min.

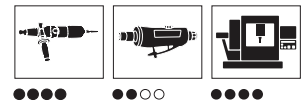
Aplicaciones:

Procesamiento de contornos, remoción de rebabas en bordes interiores, alisado de superficies a ser soldadas, trabajos de fresado, incluso en la construcción de componentes sensibles de máquinas, moldes y modelos.

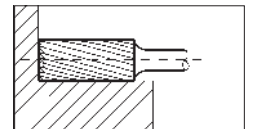
Aluminio

Metales no ferrosos

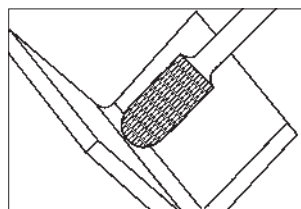
Plástico



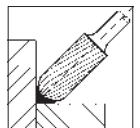
Cilíndrica con dentado frontal



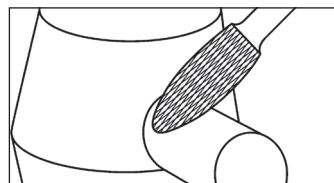
Denominación DIN	Ø Punta mm	Long. Punta mm	Ø Vástago mm	Long. Total mm	Art. Nº	U/E
KUD	6	16	6	50	0616 001 411	1
	12	25		65	0616 001 441	



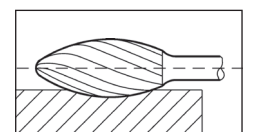
Cilíndrica con cabeza redondeada



Denominación DIN	Ø Punta mm	Long. Punta mm	Ø Vástago mm	Long. Total mm	Art. Nº	U/E
WRC	12	25	6	65	0616 002 441	1



Forma de llama



Denominación DIN	Ø Punta mm	Long. Punta mm	Ø Vástago mm	Long. Total mm	Art. Nº	U/E
TRE	6	18	6	50	0616 004 411	1
	12	25		65	0616 004 441	

FRESAS DE ESMERIL (CERÁMICAS)

Características

- Punta abrasiva de cerámica ideal para rectificar, esmerilar y desbastar. Trabajos artesanales de diferentes formas
- Buen acabado de superficies con una alta capacidad de desbaste en metales lijeros
- Tiempos de trabajo reducidos

Aplicaciones

- Para usarse en metales, piezas fundidas, uniones de soldadura, remaches y óxido (ideal para afilar y desbastar)

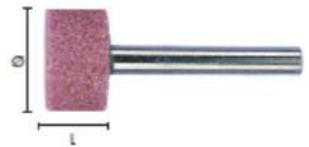
Fresa cilíndrica



Fresa oval



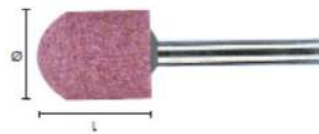
Fresa plana



Fresa cónica triangular

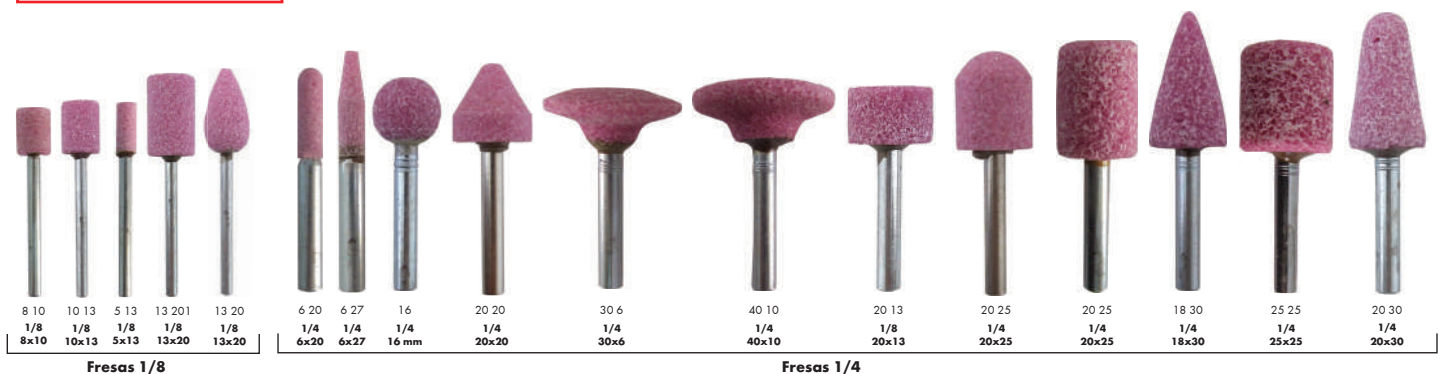


Fresa cilíndrica redonda



Familia N° 0680

Fresas de esmeril (cerámica)



Fresas de 1/4

FRESAS DE ESMERIL (CERÁMICAS)

Familia N° 0680 Fresas de esmeril (cerámica)



Ø x L (mm)	Granulado	Vástago	Art. N°
8X10	46	1/8	0680 8 10
10X13	46	1/8	0680 10 13
5X13	46	1/8	0680 5 13
13X20	30	1/8	0680 13 201
13X20	30	1/8	0680 13 20
6X20	30	1/4	0680 6 20
6X27	30	1/4	0680 6 27
16	30	1/4	0680 16
20X20	30	1/4	0680 21
30X6	30	1/4	0680 30 6
16X16	30	1/4	0680 31
40X10	30	1/4	0680 40 10
13X20	30	1/4	0680 41
20X25	30	1/4	0680 51
20X25	30	1/4	0680 61
20X13	30	1/4	0680 20 13
20X25	30	1/4	0680 20 25
13X20	30	1/4	0680 72
25X25	30	1/4	0680 76
18X30	30	1/4	0680 18 30
25X25	30	1/4	0680 25 25
20X30	30	1/4	0680 20 30
30X30	30	1/4	0680 30 30
20X45	30	1/4	0680 20 45
20X65	30	1/4	0680 20 65

FRESAS METÁLICAS - CERÁMICAS



Av. 63 # 74B-42,
Parque Empresarial Normandia,
Bodegas 1 y 2.
Bogotá, Colombia
info@wurth.com.co www.wurth.co



WurthColombiaSA



Wurth Colombia



WurthColombiaSA

